

## WERKSTOFF

Swebor Armor™ 600 ist extra harter ballistischer Sicherheitsstahl, der sich durch extreme Härte auszeichnet. Ein erweitertes Legierungssystem mit Kohlenstoff, Silizium, Nickel, Chrom und Molybdän sowie sorgfältig aufeinander abgestimmte Produktionsschritte bei der Schmelze, Walzung und Wärmebehandlung verleihen dem Swebor Armor™ 600 eine außergewöhnliche Kombination aus Härte, Hochfestigkeit und Schweißbarkeit mit einem der innovativsten ballistischen Leistungsmerkmale auf dem Markt.

## ANWENDUNGSBEISPIELE

Swebor Armor™ 600 kann für die meisten Sicherheitsanwendungen eingesetzt werden, etwa in gepanzerten Zivilfahrzeugen (Limousinen, Geländewagen, Lastwagen), Geldtransportfahrzeugen, Polizeifahrzeugen, Sicherheitstüren und -wänden, Bankschaltern, Kugelfängen etc. Swebor Armor™ 600 verfügt über eines der innovativsten ballistischen Schutzmerkmale auf dem Markt. Swebor Armor™ 600 kann als Grundwerkstoff zum Schutz oder als zusätzliche Panzerung für anspruchsvollste Anwendungszwecke eingesetzt werden. Trotz seiner hohen Härte ist Swebor Armor™ 600 in der Werkhalle leicht zu verarbeiten und verfügt dennoch über gute Eigenschaften beim Biegen und Schweißen.

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (RICHTANALYSE IN %)

MAX	C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S	B
	0,40	0,80	0,60	0,80	3,00	0,015	0,003	0,004

\*Es handelt sich bei dem Stahl um Feinkornstahl / Alle Werte entsprechen dem max. Gewicht in %.

## LIEFERZUSTAND

Abgeschreckt und angelassen.

## HÄRTE

Die Härte wird gemäß DIN EN ISO 6506-1 ermittelt. Die Messung erfolgt 1 mm unter der Blechoberfläche. Swebor Armor™ 600 erreicht Härtewerte zwischen 590 und 640 HB.

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE WERTE)

YEILD STRENGTH Rp <sub>0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	TENSILE STRENGTH R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	ELONGATION A <sub>5</sub> (%)	IMPACT STRENGTH Kv -40 °C (J)
1550	2100	8,5	13

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Aufgrund seiner chemischen Zusammensetzung verfügt Swebor Armor™ 600 über gute Schweißmerkmale. Darüber hinaus weist der Stahl gute Eigenschaften für das Kaltbiegen, dem mechanischen Schneiden und Fräsen auf. Damit der Stahl seine typischen Eigenschaften, insbesondere in Bezug auf die Härte, nicht verliert, darf Swebor Armor™ 600 nicht über 150 °C erhitzt werden.

## BERATUNG

Damit sich Swebor Armor™ 600 gegenüber den vielfältigen, kundenspezifischen Herausforderungen bewährt, ist eine sorgfältige Produktions- und Betriebsplanung erforderlich. In diesem Zusammenhang empfiehlt es sich unbedingt, eine professionelle Beratung in Anspruch zu nehmen, die von unseren fachkundigen Mitarbeitern oder den externen Experten unserer Kooperationspartner angeboten wird.