

WERKSTOFF

Der Swebor Armor™ Mn ist ein Hartmanganstahl, der im eingeschränkten Dickenbereich von 2 bis 3 mm verfügbar ist. Er vereint hohe Zähigkeit mit guter Schweißbarkeit und erreicht seine Arbeitshärte von bis zu 570 HB (600 HV) durch Kaltverfestigung. Zudem zeichnet er sich durch seine hervorragenden Eigenschaften in der Kaltverformung aus. In seinen unterschiedlichen Ausprägungen bietet er Schutz gegen ballistische Bedrohungen in den niedrigen Beschussklassen mit Geschossgeschwindigkeiten bis ungefähr 500 m/s.

ANWENDUNGSBEISPIELE

Zum ballistischen Schutz in zivilen Anwendungen wie gepanzerten Limousinen oder Geländewagen sowie PKWs und Nutzfahrzeugen, Geldtransportern, Polizeifahrzeugen, Sicherheitstüren oder -wänden, Bankschaltern, Schießständen und Kugelfängen.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (RICHTANALYSE IN %)

C	Si	Mn
1,2	0,4	12,5

LIEFERZUSTAND

Gehärtet

HÄRTE

Swebor Armor™ Mn erreicht Härtewerte von ungefähr 200 HB.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE WERTE)

STRECKGRENZE Rp _{0,2} (N/mm ²)	ZUGFESTIGKEIT R _m (N/mm ²)	BRUCHDEHNUNG A ₅ (%)	KERBSCHLAGARBEIT Kv -20 °C (J)
min. 350	800 - 100	min. 35	ca. 100

VERARBEITUNGSHINWEISE

Der Swebor Armor™ Mn ist dank seiner Eigenschaften, sehr gut kalt zu verformen.

BERATUNG

Damit sich der Swebor Armor™ Mn gegenüber den vielfältigen, kundenindividuellen Herausforderungen bewähren kann, ist eine sorgfältige Einsatz- und Produktionsplanung unter Berücksichtigung der werkstoffspezifischen Eigenschaften notwendig. Eine fachkundige Beratung wird ausdrücklich empfohlen und kann werkseitig gestellt oder vermittelt werden.