



MATERIAL

Swebor Blindaje™ 550 es un avanzado acero de protección de 550HB. Su composición química específica, con adición de níquel, cromo y molibdeno, conjuntamente con una producción cuidadosamente manejada a lo largo de la secuencia de fundición, laminación y tratamiento térmico, confieren a Swebor Blindaje™ 550 una combinación avanzada de dureza, resistencia, doblez, soldabilidad y rendimiento balístico.

APLICACIÓN

Swebor Blindaje™ 550 puede usarse en la mayoría de aplicaciones de protección; vehículos blindados civiles (limusinas, utilitarios, camionetas), furgones blindados, autos de policía, puertas y paredes de seguridad, mostradores de bancos, galerías de tiro, etc. Swebor blindaje™ 550B tiene un avanzado rendimiento balístico. En comparación con el acero de protección 500HB, Swebor Blindaje™ 550 brinda las mismas propiedades de protección con un espesor más bajo que garantiza el mismo nivel de protección con menor peso. Independientemente de su mayor dureza, Swebor Blindaje™ 550 sigue siendo fácil de manejar en el taller, con excelentes propiedades de doblez y soldadura.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% del peso)%

Máx	C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S	B
	0,32	0,80	0,60	0,80	3,00	0,015	0,003	0,004

*El acero es de grado fino / Todos los valores están en % máx. de peso %

CONDICIÓN DE ENTREGA

Templado + Revenido

DUREZA

La dureza está medida según la norma internacional DIN EN ISO 6506-1. La medición se realiza 1 mm por debajo de la superficie de la placa. Swebor Blindaje™ 550 alcanza valores de dureza entre 530 y 560 HB.

PROPIEDADES MECÁNICAS (VALORES TÍPICOS)

LÍMITE ELÁSTICO $R_{p0.2}$ (N/mm ²)	LÍMITE A LA TENSIÓN R_m (N/mm ²)	ELONGACIÓN A_5 (%)	FUERZA DE IMPACTO K_v -40 °C (J)
1400	1800	10	22

INFORMACIÓN GENERAL DE TRABAJO

Debido a su composición química, Swebor Blindaje™ 550 brinda buenas características de soldadura. Además, alcanza propiedades óptimas para el doblaje en frío, corte con sierra, corte mecánico y fresado. Para no perder sus características típicas, especialmente su dureza, Swebor Blindaje™ 550 no debe calentarse a más de 150 °C.

ASESORÍA

Para que Swebor Blindaje™ 550 responda a los diferentes desafíos específicos del cliente, se requiere una producción cuidadosa y una planificación operativa. Para verificar las propiedades reales de protección balística, se deben realizar pruebas para cada aplicación. Por lo tanto, es muy recomendable solicitar asesoría profesional, que puede ser brindada por nuestro personal experto o por especialistas independientes de nuestros socios colaboradores.

GAMA DE MEDIDAS

ESPESOR (mm)	ANCHURA (mm)	LONGITUD (mm)	MEDIDAS DE STOCK NORMAL (mm)
2,00 - 2,49	1000 - 1150*	1500 - 7000	1000 x 3000
2,50 - 2,99	1000 - 1300*	1500 - 4000	1000 x 3000
3,00 - 6,50	1000 - 1550	1500 - 8000	1500 x 3000
7,00 - 20,00	1000 - 1550	1500 - 6100	1500 x 3000

*Puede ser posible 1500 mm de anchura. Se requiere confirmación.

RECOMENDACIONES BALÍSTICAS PARA SWEBOR BLINDAJE™ 550

CALIBRE DE MUNICIÓN	TIPO	CONDICION DE PRUEBA DISTANCIA (m)	VELOCIDAD (m/s)	ESPESOR RECOMENDADO (mm)	NORMS VPAM (Clase)	EN 1522/1063	STANAG 4569/AEP55 Y OTRAS	INF. ADIC.
7,62x39	FMJ/PB/FeC	10	720 ±10	3,7	6	-	-	Kalashnikov (soft core)
5,56x45	FMJ/PB/SCP	30	950 ±10	5,5	7/Part1	FB5/BR5	STANAG Lv.1/Part1	M855/SS109
7,62x51	FMJ/PB/SC	30	830 ±10	5,5	7/Part2	FB6/BR6	STANAG Lv.1/Part2	NATO ball
5,56x45	FMJ/PB/SCP	30	950 ±10	6,5	7/Part1	FB5/BR5	STANAG Lv.1/Part1	SS109 VPAM77 + car plate
5,56x45	FMJ/PB/SC	30	937 ±20	6,7	-	-	STANAG Lv.1/Part3	M193/SS92
7,62x39 API BZ	FMJ/PB/HCI	30	695 ±20	10,0	-	-	STANAG Lv.2	AK47 API
7,62x51 AP	FMJ/PB/HC	10	820 ±10	12,0	9	FB7/BR7	-	VPAM PM9 - FMJ/PB/HC - P80

*Menor espesor de plancha posible.

FMJ	Full Metal Jacket	CB	Coned Bullet	SC	Soft Core
		RN	Round Nose	FeC	Fe-Core (non hardened)
		PB	Pointed Bullet	SCP	Soft Core Penetrator
		FN	Flat Nose	HC	Hard Core (steel core)
				I	Incendiary