



## MATERIAL

Swebor Blindaje™ 560 es un acero de protección balística de baja aleación. Su bajo contenido en carbono y manganeso, y la cuidadosa secuencia controlada de calentamiento, laminación, enfriamiento y tratamiento térmico brindan a Swebor Blindaje™ 560 su buena combinación de dureza, ratio  $R_{p0,2}/R_m$ , alargamiento, soldabilidad, doblez y capacidad de protección balística.

## APPLICATION

Swebor Blindaje™ 560 puede usarse en la mayoría de aplicaciones de protección, como vehículos blindados civiles (limusinas, utilitarios o camionetas), furgones blindados, autos de policía, puertas y paredes de seguridad, mostradores de bancos, galerías de tiro, etc. Swebor Blindaje™ 560 tiene excelentes propiedades de protección balística en combinación con una gran dureza y resistencia, pero sigue siendo fácil de manejar en el taller.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% del peso)%

Máx	C	Si	Mn	P	S	S + P	Otros
	0,36	0,60	1,60	0,020	0,010	0,025	Cr & B

## CONDICIÓN DE ENTREGA

Revenido

## DUREZA

La dureza está medida según la norma internacional DIN EN ISO 6506-1. La medición se realiza 1 mm por debajo de la superficie de la placa. Swebor Blindaje™ 560 alcanza valores de dureza entre 477 y 535 HB.

## PROPIEDADES MECÁNICAS (VALORES TÍPICOS)

LÍMITE ELÁSTICO $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	LÍMITE A LA TENSIÓN $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	ELONGACIÓN $A_5$ (%)	FUERZA DE IMPACTO $K_v$ -40 °C (J)
1250	1690	9,5	25

## INFORMACIÓN GENERAL DE TRABAJO

Debido a su composición química, Swebor Blindaje™ 560 brinda buenas características de soldadura. Además, alcanza propiedades óptimas para el doblez en frío, corte con sierra, corte mecánico y fresado. Para no perder sus características típicas, especialmente su dureza, Swebor Blindaje™ 560 no debe calentarse a más de 180 °C.

## ASESORÍA

Para que Swebor Blindaje™ 560 responda a los diferentes desafíos específicos del cliente, se requiere una producción cuidadosa y una planificación operativa. A este respecto, es muy recomendable solicitar asesoría profesional, que puede ser brindada por nuestro personal experto o por especialistas independientes de nuestros socios colaboradores.

## GAMA DE MEDIDAS

ESPESOR (mm)	ANCHO (mm)	LONGITUD (mm)	MEDIDAS DE STOCK NORMAL (mm)
2,00 - 2,49	1000 - 1150*	1500 - 7000	1000 x 3000
2,50 - 2,99	1000 - 1300*	1500 - 4000	1000 x 3000
3,00 - 6,50	1000 - 1550	1500 - 8000	1500 x 3000
7,00 - 16,00	1000 - 1550	1500 - 6100	1500 x 3000

\*Puede ser posible 1500 mm de ancho. Se requiere confirmación.

### TOLERANCIA EN ANCHO

0 + 20 mm

### PLANITUD

La desviación máxima garantizada de planitud es de 6,0 mm/m.

## RECOMENDACIONES BALÍSTICAS PARA SWEBOR BLINDAJE™ 560

ARMA (Tipo)	DISTANCIA DE DISPARO (m)	VELOCIDAD DE IMPACTO (m/s)	ESPESOR DE BLINDAJE (mm)	NIVEL DE PROTECCIÓN (Clase)
Handgun 9 mm Para. / FMJ/ RN/SC	5	415 ± 10	2,0	EN 1522 FB2 VPAM PM 3
Handgun .357 Mag. / FMJ/CB/SC	5	430 ± 10	2,5	EN 1522 FB3 NIJ Level II
Handgun .44 Mag. / FJ/FN/SC	5	440 ± 10	3,0	EN 1522 FB4 NIJ Level IIIA VPAM PM 4
Assault Rifle 7.62 mm x 39 (Kal.) FMJ/PB/FeC	5	720 ± 10	4,0	VPAM PM 6
Assault Rifle 7.62 mm x 51 FMJ/PB/SC	10	830 ± 10	5,5	EN 1063 BR6 NIJ Level III
Assault Rifle 5.56 mm x 45 (SS 109) / FMJ/PB/SCP	10	950 ± 10	5,5	EN 1522 FB6 (Plus 7.62x51 BR6) / VPAM PM 7
7.62 x 51 Ball FMJ/PB/SC	10	853 ± 15 (up to 880)	8,0	Mexican Level D
Assault Rifle 5.56 mm x 45 (M193 / SS92) / MFJ/PB/SC	10	990 ± 10	9,5	SS92 / M 193
Assault Rifle 7.62 mm x 39 FMJ/PB/HCI	30	740 ± 10	13	VPAM PM 8
Assault Rifle 7.62x 51.308WIN / FMJ/PB/HC	10	820±10	14,5	EN 1522 FB 7 VPAM PM 9