



MATERIAL

Swebor Blindaje™ 650 es un acero de protección balística con una dureza muy elevada. Su avanzado sistema de aleación con carbono, silicio, níquel, cromo y molibdeno, en conjunto con una producción cuidadosamente manejada a lo largo de la secuencia de fundición, laminación y tratamiento térmico, confieren a Swebor Blindaje™ 650 una extrema combinación de dureza, alta resistencia, soldabilidad y una de las propiedades de rendimiento balístico más avanzadas del mercado. Swebor Armor 650™ cumple con MIL - DTL - 32332 (MR, con enmienda 1, 19 de julio de 2019) con un rango de composición química más estricto para un mejor rendimiento del material.

APLICACIÓN

Swebor Blindaje™ 650 puede usarse en la mayoría de aplicaciones de protección, como vehículos blindados civiles (limusinas, utilitarios, camionetas), furgones blindados, autos de policía, puertas y paredes de seguridad, mostradores de bancos, galerías de tiro, etc. Swebor Blindaje™ 650 tiene una de las propiedades de protección balística más avanzadas del mercado. Swebor Blindaje™ 650 puede usarse como material de base para la protección o como blindaje adicional para las aplicaciones más exigentes. Pese a su dureza superior, Swebor Blindaje™ 650 sigue siendo fácil de manejar en el taller, con buenas propiedades de doblez y soldadura.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% del peso)%

MAX	C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S	B
	0,50	0,80	0,60	0,80	3,00	0,015	0,003	0,004

CONDICIÓN DE ENTREGA

Templado + revenido

DUREZA

La dureza está medida según la norma internacional DIN EN ISO 6506-1. La medición se realiza 1 mm por debajo de la superficie de la plancha. Swebor Blindaje™ 650 alcanza valores de dureza entre 640 y 680 HB.

INFORMACIÓN GENERAL DE TRABAJO

Debido a su composición química, Swebor Blindaje™ 650 brinda buenas características de soldadura. Además, alcanza propiedades óptimas para el plegado en frío, corte con sierra, corte mecánico y fresado. Para no perder sus características típicas, especialmente su dureza, Swebor Blindaje™ 650 no debe calentarse a más de 110 °C.

ASESORÍA

Para que Swebor Blindaje™ 650 responda a los diferentes desafíos específicos del cliente, se requiere una producción cuidadosa y una planificación operativa. A este respecto, es muy recomendable solicitar asesoría profesional, que puede ser brindada por nuestro personal experto o por especialistas independientes de nuestros socios colaboradores.

GAMA DE MEDIDAS

ESPESOR (mm)	ANCHO (mm)	LONGITUD (mm)	MEDIDAS DE STOCK NORMAL (mm)
3,00 - 6,50	1000 - 1550	1500 - 6000	1500 x 3000
7,00 - 9,100	1000 - 1550	1500 - 6000	1500 x 3000

TOLERANCIA EN ANCHO

0 + 20 mm

PLANITUD

La desviación máxima garantizada de planitud es de 6,0 mm/m

RECOMENDACIONES BALÍSTICAS PARA SWEBOR BLINDAJE™ 650

CALIBRE DE MUNICIÓN	TIPO	CONDICION DE PRUEBA DISTAN- CIA (m)	VELOCIDAD (m/s)	ESPESOR RECO- MENDADO (mm)	NORMS VPAM (Class)	EN 1522/1063	STANAG 4569/AEP55 Y OTRAS	INF. ADIC.
5,56x45	FMJ/PB/SCP	30	950 ±10	4,5	7/Part1	FB5/BR5	STANAG Lv.1/Part1	M855/SS109
7,62x51	FMJ/PB/SC	30	830 ±10	4,5	7/Part2	FB6/BR6	STANAG Lv.1/Part2	NATO ball
5,56x45	FMJ/PB/HC	30	937 ±20	5	-	-	STANAG Lv.1/Part3	M193/SS92
7,62x39 API BZ	FMJ/PB/HCI	30	695 ±20	7,5	-	-	STANAG Lv.2	AK47 API
7,62x51	FMJ/PB/HC	10	820 ±10	9,1	9	FB7/BR7	-	VPAM PM9 - FMJ/PB/HC - P80

FMJ Full Metal Jacket

CB Coned Bullet

SC Soft Core

RN Round Nose

FeC Fe-Core (non hardened)

PB Pointed Bullet

SCP Soft Core Penetrator

FN Flat Nose

HC Hard Core (steel core)

I Incendiary